


1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**  
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s5 D50 H-L045 ss gb**

3 WPS - Bezug 141-115 Prüfstelle: GSI mbH, NL SLV München  
4 Name des Schweißers **Ehrenfried Oberhuber** Prof.-Nr.: D-SLV-80636-9606-1-140305-1403063.000001  
5 Legitimation AA866734  
6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
7 Geburtsdatum, -ort 03.07.1966, Bruneck (BZ) (falls nötig)  
8 Beschäftigt bei EO. Schweißen & Montage GmbH, Vilsbiburg  
9 Vorschritt/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1  
10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Gültigkeitsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	B / DIN EN 10312 X5CrNi18-10	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14343-A - W 19 9 L Si	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - I1	-
20 Hilfstoffe	DIN EN ISO 14175 - I1	-
21 Schweißgutdicke (mm)	5,00	3,00 - 10,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	50,00	>= 25,00
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss gb	ss (gb, mb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und	Nicht geprüft
27	bestanden	
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: München  
Verlängerung nach: 9,3 a  
Datum des Schweißens: 2014-03-04  
Gültig bis: 2017-03-03

35 Bemerkungen

36

*Ehrenfried Oberhuber*  
GSI mbH, NL SLV München  
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder dem Prüfer / der Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 5.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

38 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 **Bezeichnung** EN 287-1 141 T BW 8 S t4 D100 H-L045 ss nb

3 **Seite** 1 von 1

4 **Hersteller Schweißanweisung**

**Prüfstelle:** SLV München, NL d. GSI mbH

5 **Beleg-Nr.** 141-111

**Prüf.-Nr.:** D-SLV-80636-EN 287-090226-0903098.000002

6 **Name des Schweißers** **Ehrenfried Oberhuber**

7 **Legitimation** AA666734

8 **Art der Legitimation** Personalausweis

**Foto**

9 **Geburtsdatum, -ort** 03.07.1966, Bruneck (BZ)

**(falls nötig)**

10 **Beschäftigt bei** E.O. Schweißen & Montage GmbH, Buchbach

11 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN 287-1

12 **Fachkunde** bestanden

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141	141
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
16 Nahtart	BW	BW, Rotabzw. Winkel $\geq 60^\circ$ , FW (sl/ml)-(s.5.4)
17 Werkstoffgruppe(n)	8 / DIN EN 10312 X5CrNi18-10	8, 9.2, 9.3, 10
18 Schweißzusätze	DIN EN ISO 14343-A W19123L	S und ohne Zusatz
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - II	-
20 Hilfsstoffe	DIN EN ISO 14175 - II	-
21 Werkstoffdicke (mm)	4,00	3,00 - 8,00 (FW: $\geq 3,00$ )
22 Rohraußendurchmesser (mm)	100,00	$\geq 50,00$
23 Schweißposition	H-L045	H-L045, PA, PC, PE, PF (PB, PD nur FW)
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb), bs

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



**Ort:** München

**Datum des Schweißens:** 2009-02-26

**Gültig bis:** 2011-02-25

36 **Bemerkungen**

Die Prüfung erfolgte in Zusammenarbeit mit dem TÜV SÜD Industrie Service GmbH und wird zusätzlich mit einem TÜV-Zertifikat bescheinigt.

*Ehrenfried Oberhuber*  
SLV München, NL d. GSI mbH

37

**Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle**

38 **Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate**

**Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre: Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung**

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 **Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite**